

# PRO-C 750

Standartně je možno přivařovat svorníky a jiné součásti určené pro přivařování hrotovým zážehem. Funkce signalizovány na digitálním displeji. Jejich nastavování se provádí pomocí jednotlačítkového ovladače volbou přednastaveného programu podle zadaného průměru a materiálu. Integrované vyhodnocování svaru – napětí na kondenzátorech, čas, napětí na EO, energie, zdvih, hloubka vnoření do tavné lázně a rychlost pohybu, počítadlo svarů a tolerance dosažených hodnot. Kombinace se svařovacími pistolemi PHM - 1A, PKM - 1B, PHM - 101, PKM - 101.



<b>PRO-C 750</b>	
Svařovací rozsah ( mm )	Ø 2 – 8
Materiál ( svorník/ plech )	ocel, nerez, mosaz a hliník
Kapacita kondenzátorů ( µF )	66.000 )
Svařovací čas ( msec )	1 - 3
Kadence ( ks/ min )	až 40 ks/ min ( dle nasazení a průměru )
Vybavení	termicky řízený ventilátor, mikroprocesor, ovládací displej
Připojení ( V/ Hz )	230/ 50
Jištění ( A )	10 AT
Ochranná třída	IP 23
Rozměry ( mm )	195 x 260 x 400
Váha ( kg )	11



## Detaily

- nastavování napětí na kondenzátorech
- rychlé dobíjení kondenzátorů elektronicky taktovaným dobíjecím dílem
- možnost přepínání kapacity kondenzátorů pro nalezení optimálních hodnot pro rozdílné svařovací úlohy
- jednoduché ovládání pomocí jednotlačítkového ovladače
- všechny funkce a parametry zobrazeny na displeji
- předinstalované svařovací programy ( možno upravit dle potřeby )
- 60 volných paměťových míst pro uživatelské programy
- dokumentace svařovacích parametrů  
hodnoty napětí na kondenzátorech, svařovacího času, napětí na EO a energie pro každý svar  
hodnoty zdvihu a hloubky ponoru svorníku do tavné lázně ( pouze s pistolí s senzorem )  
srovnání aktuálních hodnot s referenčními ( nastavitelné )  
v případě odchylek od referenčních hodnot zastavení stroje  
ukládání posledních deseti svarů do paměti  
možnost dovybavit stroj pamětí pro 24500 svarů
- ochrana stroje proti nechtěnému přenastavení parametrů PIN kódem
- počítadlo svarů
- řízení mikroprocesorem



