

PRO-I 2800, sériově propojitelný inverter pro přivařování zdvihovým zážehem

Reprodukovatelnost svařovacího procesu a stabilita elektrického oblouku je zajištěna precizní regulací technologie invertoru. Svařovací proud 3.150 A umožňuje přivařování do průměru 25 mm. Integrovaný elektronický vyrovnávač napětí umožňuje přivařování i s generátorem nebo tam, kde není možné zajistit stabilitu síťového připojení.



PRO-I 2800	
Svařovací rozsah (mm)	Ø 2 – 25
Materiál (svorník/ plech)	ocel, nerez
Svařovací proud (A)	100 – 3.150
Svařovací čas (msec)	5 – 1.500
Kadence (ks/ min)	až 25 ks/ min (dle nasazení a průměru)
Vybavení	ventilátor, mikroprocesor, ovládací displej
Připojení (V/ Hz)	320-495 / 50
Jištění (A)	125 AT
Ochranná třída	IP 23
Rozměry (mm)	550x850x650
Váha (kg)	102

Detaily

- variabilní nastavování svařovacího proudu a času
- konstantní regulace proudu
- jednoduché ovládání pomocí jednotlačítkového ovladače
- všechny funkce a parametry zobrazeny na displeji
- předinstalované svařovací programy (možno upravit dle potřeby)
- 60 volných paměťových míst pro uživatelské programy
- dokumentace svařovacích parametrů

hodnoty svařovacího proudu a času, napětí na EO a energie pro každý svar

hodnoty zdvihu a hloubky ponoru svorníku do tavné lázně (pouze s pistolí GD 25)

srovnání aktuálních hodnot s referenčními (nastavitelné)

v případě odchylek od referenčních hodnot zastavení stroje

ukládání posledních deseti svarů do paměti

možnost dovybavit stroj pamětí pro 24500 svarů

- ochrana stroje proti nechtěnému přenastavení parametrů PIN kódem
- počítadlo svarů
- příslušenství PRO- SPLIT

provoz až 4 pistolí s rozdílnými parametry, nebo vybavení pro čtyři pracoviště

automatické rozpoznání užití pistole

počítadlo svarů pro každou pozici

- řízení mikroprocesorem
- možnost dovybavení stroje madlem a větším zadním kolem pro lepší ovladatelnost

Standardně je možno přivařovat svorníky a jiné součásti určené pro přivařování zdvihovým zážehem, jako i V kotvy a spřahovací trny. Funkce signalizovány na digitálním displeji. Jejich nastavování se provádí pomocí jednotlačítkového ovladače volbou přednastaveného programu podle zadaného průměru. Integrované vyhodnocování svaru - svařovací proud, čas, napětí na EO, energie, zdvih, hloubka vnoření do tavné lázně a rychlost pohybu, počítadlo svarů a tolerance dosažených hodnot. Se svařovací pistolí opatřenou senzorem kontrola nastavení zdvihu na displeji (není nutno měřit). Řízení a kontrola stroje mikroprocesorem umožňuje pozvolné snižování svařovacího proudu v závěrečné fázi svaru. Pro možnost přivařování s více pistolemi je možné připojit externí zařízení PRO-SPLIT jako příslušenství nebo vybavit stroj čtyřma vývody pro svařovací pistole a dvěma pro zemnicí kabelaci.. Toto zařízení umožňuje automatické rozpoznání užití pistole a možnost nastavení jiných hodnot pro každou pistolí. Kombinace se svařovacími pistolemi PHM - 10, PHM - 12, PHM - 161, PHM - 250 a GD 25.

