

PRO-S 600

Invertor pro přivařování zdvihovým zážehem

Reprodukovatelnost svařovacího procesu a stabilita elektrického oblouku je zajištěna precizní regulací technologie invertoru. Svařovací proud 400 A umožňuje přivařování průměru 6 mm. Integrovaný elektronický vyrovnávač napětí umožňuje přivařování i s generátorem nebo tam, kde není možné zajistit stabilitu síťového připojení. Kombinace se svařovacími pistolemi PHM-10, PHM-12, PHA-500 a PHA-500-6.



PRO-S 600	
Svařovací rozsah (mm)	Ø 2 – 4 (5)
Materiál (svorník/ plech)	ocel, nerez, hliník
Svařovací proud (A)	100 - 400
Svařovací čas (msec)	5 – 115
Kadence (ks/ min)	až 25 ks/ min (dle nasazení a průměru)
Vybavení	ventilátor, mikroprocesor, ovládací displej
Použitelnost se svařovacími pistolemi	PHM-10, PHM-12, PHA-500, PHA-500-6
Připojení (V/ Hz)	230(115) / 50-60
Jištění (A)	10 AT
Ochranná třída	IP 23
Rozměry (mm)	195x260x400
Váha (kg)	13





Detaily

- variabilní nastavování svařovacího proudu a času
- konstantní regulace proudu
- jednoduché ovládání pomocí jednotlačítkového ovladače
- všechny funkce a parametry zobrazeny na displeji
- před instalované svařovací programy (možno upravit dle potřeby)
- 60 volných paměťových míst pro uživatelské programy
- možnost dovybavení automatickým modulem
- dokumentace svařovacích parametrů
 - hodnoty svařovacího proudu a času, napětí na EO
 - srovnání aktuálních hodnot s referenčními (nastavitelné)
 - v případě odchylek od referenčních hodnot zastavení stroje
 - ukládání posledních deseti svarů do paměti
 - možnost dovybavit stroj pamětí pro 24500 svarů
- ochrana stroje proti nechtěnému přenastavení parametrů PIN kódem
- počítadlo svarů
- příslušenství PRO- SPLIT
 - provoz až 4 pistolí s rozdílnými parametry
 - automatické rozpoznání připojené pistole
 - počítadlo svarů pro každou pozici
- řízení mikroprocesorem
- možnost dovybavení pro svařování v ochranné atmosféře

Standardně je možno přivařovat svorníky a jiné součásti určené pro přivařování zdvihovým zážehem. Funkce signalizovány na digitálním displeji. Jejich nastavování se provádí pomocí jednotlačítkového ovladače volbou přednastaveného programu podle zadaného průměru. Integrované vyhodnocování svaru - svařovací proud, čas, napětí na EO, energie, zdvih, hloubka vnoření do tavné lázně a rychlost pohybu, počítadlo svarů a tolerance dosažených hodnot. Řízení a kontrola stroje mikroprocesorem. Pro možnost přivařování s více pistolemi je možné připojit externí zařízení PRO-SPLIT jako příslušenství. Toto zařízení umožňuje automatické rozeznání užití pistole a možnost nastavení jiných hodnot pro každou pistoli. Kombinace se svařovacími pistolemi PHM - 10, PHM - 12, PHA-500, PHA-500-6.

