Přivařování svorníků zdvihovým zážehem (transformátorové)

Usazení svorníku do polohy

Nadzdvihnutí podle nastavení svařovací pistole, zážeh EO

Svorník se vrací proti plechu hoří EO

Svorník je vtlačen do tavné po zchlazení je přivařen