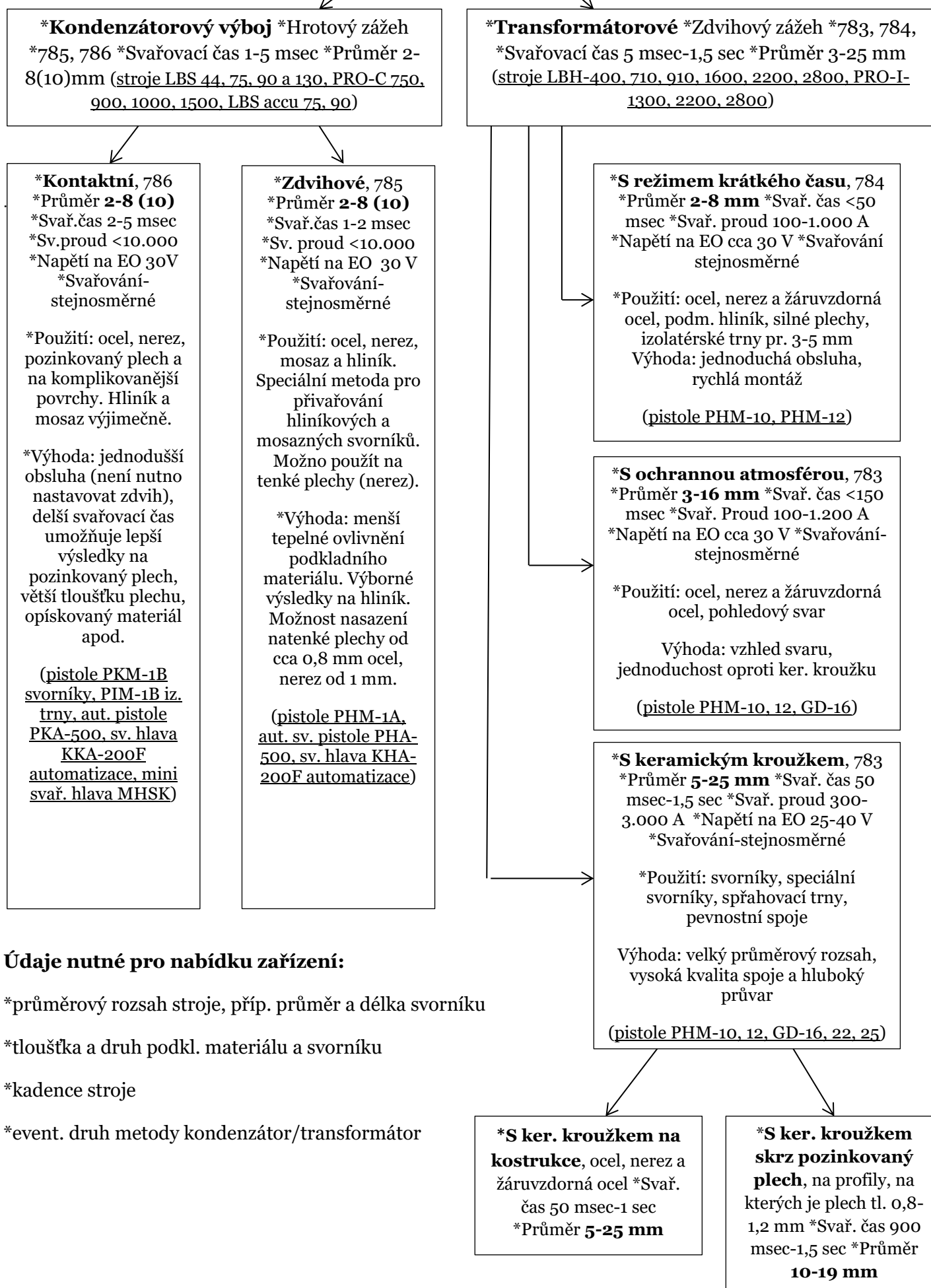


Přivařování svorníků, 783, 784, 785, 786, ČSN EN ISO 14555



Údaje nutné pro nabídku zařízení:

- *průměrový rozsah stroje, příp. průměr a délka svorníku
- *tloušťka a druh podkl. materiálu a svorníku
- *kadence stroje
- *event. druh metody kondenzátor/transformátor

Svorníky pro přivařování ČSN EN ISO 13918

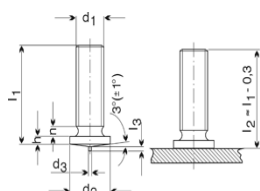
*Kondenzátorový výboj
*Materiál-ocel, nerez, mosaz a hliník

*Transformátorové
*Materiál-ocel, nerez a žáruvzdorná ocel

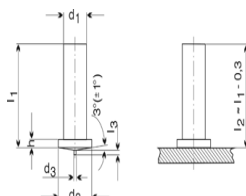
2-8 (10) mm

3-25 mm

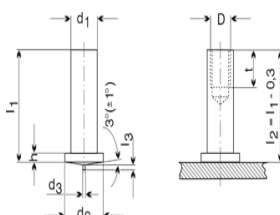
Svorník se závitem
PT, M3-M10



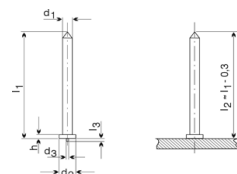
Svorník bez závitu
UT, pr. 3-8 mm



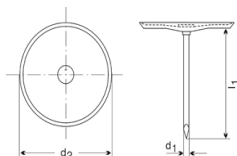
Svorník s vnitřním závitem IT, M3-M5



Izolačský trn
pr. 2-3 mm

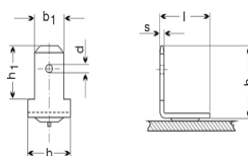


Izolačský trn s krytkou pr. 2,7 mm

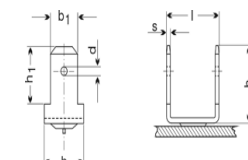


Elektrokontakt

Jednoduchý

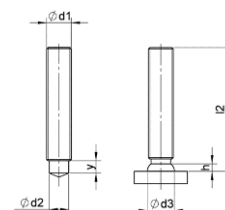


Dvojitý

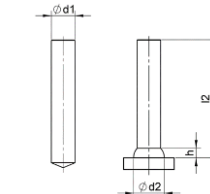


Svorník se závitem
M5-M20

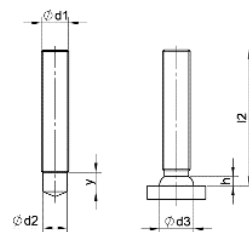
Redukovaný
RD



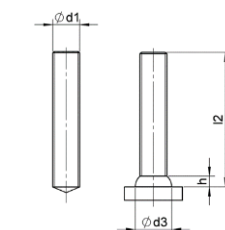
Neredukovaný
PD



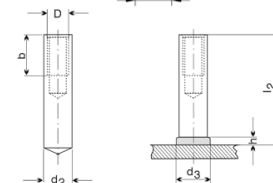
Neredukovaný
MD



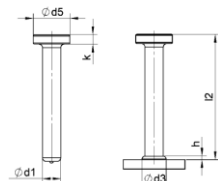
Svorník bez závitu
UD, pr. 6-12



Svorník s vnitř. závitem ID, pr. M6-M16



Spřahovací trny
SD 1, pr. 6-25 mm



Izolačský trn
pr. 2-5 mm

