



Certifikát svářečského operátora/seřizovače

3	Postup svařování WPS:	012023, 022023, 032023, 042023	Zkuš. org.:
3	Číslo dokladu:	12/039005	Ing. Tomáš Gurčík
4	Jméno svářeče:	Ing. POSPÍŠIL David	CS Lloyd Praha
5	Průkaz (ID svářeče):	5002173	Číslo zkoušky: 12-027/69902
6	Druh průkazu:	Občanský průkaz	
7	Datum a místo narození:	20.03.1969, Ostrava	
8	Zaměstnavatel:	OSVČ	
9	Předpis / zkušební norma:	ČSN EN ISO 14732:2014	
10	Znalosti funkce:	vyhověl	
11	Odborné znalosti:	nezkoušen	



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13	Proces svařování EN ISO 4063:	783
14	Svařovací jednotka:	BTH-TECH, PRO I-1300
15	Řídící jednotka:	PRO-I1300
16	Přímá/nepřímá VT:	přímá
17	Automatické řízení délky oblouku:	ano
18	Automatické sledování dráhy:	ne
19	Poloha svařování:	PA
20	Jednohouseňkový/vícehouseňkový svar:	jednohouseňkové svařování
21	Podložení svaru:	ano
22	Svařování s přídavným materiálem:	ne

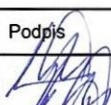
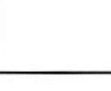
23 Doplnující údaje o zkoušce: EN ISO 14732 783 P BW 1.2 nm t20 PA mb sl

24 Kvalifikace je na základě: výrobní zkoušky nebo zkoušky vzorku z výroby [4.1 d])

25 Obnovení platnosti podle: [5.3 a])

26 Další informace jsou dokladovány na protokolu o zkoušce a postupu svařování a WPQR č. 5852301, 5852602, 5852603, 5852604

27 Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným dozorem pro dalších 6 měsíců

Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul	Datum zkoušky:
10.03.23		SV. INŽENÝR David Pospíšil	10.03.2023
10.03.24		SV. INŽENÝR David Pospíšil	Platné do: 09.03.2029
10.03.25		SV. INŽENÝR David Pospíšil	Den vydání: 14.03.2023
10.03.26		SV. INŽENÝR David Pospíšil	Schválil: Ing. Lukáš Turza, Ph.D.
10.03.27		SV. INŽENÝR David Pospíšil	
10.03.28		SV. INŽENÝR David Pospíšil	
10.03.29		SV. INŽENÝR David Pospíšil	



Certifikát svářečského operátora/seřizovače

3 Postup svařování WPS: **012023, 022023, 032023, 042023**
3 Číslo dokladu: **12/039004**
4 Jméno svářeče: **Bc. KARAS Michal**
5 Průkaz (ID svářeče): **5002195**
6 Druh průkazu: **Občanský průkaz**
7 Datum a místo narození: **05.11.1984, Příbram**
8 Zaměstnavatel: **OSVČ**
9 Předpis / zkušební norma: **ČSN EN ISO 14732:2014**
Doc. EWF-647
10 Znalosti funkce: **vyhověl**
11 Odborné znalosti: **nezkoušen**

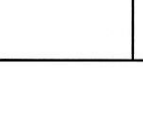
Zkuš. org.:
Ing. Tomáš Gurčík
CS Lloyd Praha
Číslo zkoušky: 12-027/69901



12	Údaje o zkoušce:	Rozsah platnosti:
13 Proces svařování EN ISO 4063:	783	783
14 Svařovací jednotka:	BTH-TECH, PRO I-1300	bez omezení
15 Řídící jednotka:	PRO-I1300	bez omezení
16 Přímá/nepřímá VT:	přímá	přímá
17 Automatické řízení délky oblouku:	ano	ano
18 Automatické sledování dráhy:	ne	ano/ne
19 Poloha svařování:	PA	PA; rot. T D≥75: PA
20 Jednousesnkový/vícesousesnkový svar:	jednousesnkové svařování	pouze jednousesnkové svařování
21 Podložení svaru:	ano	ano
22 Svařování s přídavným materiálem:	ne	bez omezení

23 Doplnující údaje o zkoušce: EN ISO 14732 783 P BW 1.2 nm t20 PA mb sl
24 Kvalifikace je na základě: výrobní zkoušky nebo zkoušky vzorku z výroby [4.1 d])
25 Obnovení platnosti podle: [5.3 a])
26 Další informace jsou dokladovány na protokolu o zkoušce a postupu svařování a WPQR č. 5852301, 5852602, 5852603, 5852604

27 Potvrzení platnosti zaměstnavatelem nebo odpovědným
28 dozorem pro dalších 6 měsíců

30 Datum	Podpis	Služební postavení nebo titul
10.09.13		svářečský mistr
10.03.14		svářečský mistr
10.09.14		svářečský mistr
10.03.15		svářečský mistr
10.09.15		svářečský mistr
10.03.16		svářečský mistr
10.10.15		svářečský mistr

Datum zkoušky: 10.03.2023
Platné do: 09.03.2029
Den vydání: 14.03.2023
Schválil: Ing. Lukáš Turza, Ph.D.

