

# **PŘIVAŘOVÁNÍ ZÁVITOVÝCH SVORNÍKŮ RD M 24 x 80 S235 na ocelové desky, části mostové konstrukce**

<i>Termín</i>	<b>32.KT/2023</b>
<i>Dodavatel</i> <i>Svařovací práce provedl</i> <i>Svářečský dozor</i>	<b>PROWELD STUD WELDING s.r.o.</b>  <b>Ing. David Pospíšil, IWE, Bc. Michal Karas, IWT</b>  <b>Ing. David Pospíšil, IWE</b>
<i>Dodavatel svařovacího stroje</i>  <i>Výrobce spřahovacích trnů</i>	<b>Bolte GmbH</b>  <b>Bolte GmbH</b>
<i>Typ svařovacího stroje a pistole</i>	<b>POWER PACKAGE- 2 x PRO-I 1300 a GD-22s</b>
<i>Maximální nastavitelné parametry svařovacího stroje a pistole</i>	<b>Svařovací proud: 2.100 A Svařovací čas: 1.500 msec Zdvih pistole: 6 mm</b>
<i>Elektro připojení</i>	<b>Standardní, 63 A jistič</b>
<i>Rozměr svorníku</i>	<b>RD M 24 x 80</b>

<p><i>Nastavené parametry</i></p>	<p><b>Svař. proud: 1.800 A</b>  <b>Svařovací čas: 900 msec</b>  <b>Předsazení trnu: 5,0 mm</b>  <b>Zdvih: 4,0</b></p>
<p><b>Postup provádění a hodnocení</b></p>	
<p><i>Postup provádění</i></p>	<p><b>Provedena předvýrobní zkouška. Podle požadavků zadavatele bylo dohromady přivařeno zkušebních 8 svorníků ocelový plech, který byl obroušen. Přivařené svorníky byly ohnuty trubkou na úhel cca 60 °.</b></p> <p><b>Ohybová i vizuální zkouška vyhovující, proto bylo započato se svařováním.</b></p> <p><b>Jednotlivé desky byly položeny na konstrukci vedle sebe. Zemnicí kabelace připojena na obou stranách. Přenos mezi deskami pouze dotykem.</b></p> <p><b>Montáž/ přivařování svorníků RD M 24 x 80, probíhalo bez problémů. Musely být ale splněny následující podmínky:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>ocelové desky obroušeny v místě svarů</b></li> <li>• <b>odstranění nečistot z místa svarů</b></li> </ul> <p><b>S odkazem na ČSN EN ISO 14555, v případě neshody, možno provést opravu pomocí technologie MIG/MAG, obalenou elektrodou, apod.</b></p> <p><b>Z 386 ks byly 1 ks s nedotaženým kroužkem. Tento trn byl odřezán a přivařen znovu na stejné místo.</b></p>

*Kontrola  
svarů/pevnost*

***U všech přivařených trnů byl odstraněn  
keramický kroužek a provedena vizuální  
kontrola.***





