

PŘIVAŘOVÁNÍ SPŘAHOVACÍCH TRNŮ SD 19 x 100 S235, rekonstrukce ochozů Ostravar arény Ostrava

<i>Termín</i>	19.KT/2021
<i>Dodavatel</i> <i>Svařovací práce provedl</i> <i>Svářečský dozor</i>	PROWELD STUD WELDING s.r.o. Bc. Michal Karas, IWT Ing. David Pospíšil, IWE Bc. Michal Karas, IWT Ing. David Pospíšil, IWE
<i>Dodavatel svařovacího stroje</i> <i>Výrobce spřahovacích trnů</i>	Bolte GmbH Bolte GmbH
<i>Typ svařovacího stroje a pistole</i>	POWER PACKAGE 2 x PRO-I 1300 a GD-22s
<i>Maximální nastavitelné parametry svařovacího stroje a pistole</i>	Svařovací proud: 2.100 A Svařovací čas: 1.500 msec Zdvih pistole: 0,5-6,0 mm
<i>Elektro připojení</i>	125 A
<i>Rozměr přivařovaného trnu</i>	SD 19 x 100 S235

<i>Nastavené parametry</i>	Svař. proud: 1.650 A Svařovací čas: 1250 msec Předsazení trnu: 5,0 mm Zdvih: 4,5 mm
<i>Prodloužení kabelace</i>	Síťová: 40 m Svařovací: 10 m



Postup provádění a hodnocení	
<i>Postup provádění</i>	<p>Po nastavení svařovací pistole byly trny přivařovány přímo na konečnou konstrukci, přičemž byla provedena kontrola pevnosti.</p> <p>Vizuální i ohybová zkouška vyhovující, proto bylo započato se svařováním.</p> <p>Zemnicí kleště byly připevňovány vždy na samotný profil a jeden navařený trn.</p> <p>Profily byly před položením vlnitého plechu opískovány mobilní jednotkou. Po očištění byl na profily uložen vlnitý plech, který nebyl nijak přichycen k profilům. K jejich fixaci slouží právě trny přivařené skrz něj.</p>
<i>Kontrola svarů/pevnost</i>	<p>U všech přivařených svorníků byl odstraněn keramický kroužek a provedena vizuální kontrola a kontrola kladivem.</p> <p>Nastavení svařovacího stroje i pistole bylo standardní, rozstřík taveniny byl normální s ohledem na prováděné svařování.</p> <p>Vzhledem k tomu, že konstrukci profilů tvoří vždy dva, dohromady svařené předpjaté profily, rozmístování trnů pro svařování je viz. fotografie, vždy do osy každého z nich a cca 10 cm od osy.</p> <p>Po dovaření jednotlivých dílů jsme odstranili</p>

*keramický kroužek kvůli kontrole
pravidelnosti výronu taveniny.*



