

PŘIVAŘOVÁNÍ SPŘAHOVACÍCH TRNŮ SD 10 x 50 S235 na I profily skrz plech. Rekonstrukce objektu Praha

| | |
|--|--|
| <i>Termín</i> | 25.KT/2020 |
| <i>Dodavatel Svařovací práce provedl Svářečský dozor</i> | PROWELD Hana Pospíšilová Ing. David Pospíšil, IWE, Bc. Michal Karas, IWT Ing. David Pospíšil, IWE |
| <i>Dodavatel svařovacího stroje Výrobce spřahovacích trnů</i> | Bolte GmbH Bolte GmbH |
| <i>Typ svařovacího stroje a pistole</i> | POWER PACKAGE- PRO-I 1300 a GD-22s |
| <i>Maximální nastavitelné parametry svařovacího stroje a pistole</i> | Svařovací proud: 2.100 A Svařovací čas: 1.500 msec Zdvih pistole: 6 mm |
| <i>Elektro připojení</i> | Jištění 32 A, 15 (+25) m prodloužení přívodní kabelace |
| <i>Rozměr přivařovaného trnu</i> | SD1 10 x 50 |
| <i>Nastavené parametry</i> | Svařovací proud: 700 A Svařovací čas: 450 msec Předsazení trnu: 3,0 mm Zdvih: 3,0 mm |



| Postup provádění a hodnocení | |
|-------------------------------------|---|
| <i>Postup provádění</i> | <p>Provedena zjednodušená výrobní zkouška. Pět navařených trnů v poloze PA. Ohybová i vizuální zkouška vyhovující, proto bylo započato se svařováním.</p> <p>Zemnění bylo připevněno na profily do kříže, na které se trny montovali. Postupně bylo nutno přemísťovat.</p> <p>U montáže trnů SD 10, probíhalo svařování bez problémů. Komplikace v případě styku více vrstev plechu. V případě vadného svaru odstraněn vícevrstvý plech a svařováno pouze skrz jeden.</p> <p>Spřahovací trny jsme namontovali se zmetkovitostí cca 2 %.</p> <p>S odkazem na ČSN EN ISO 14555, v případě neshody, možno provést opravu pomocí technologie MIG/MAG, obalenou elektrodou, apod.</p> |
| <i>Kontrola svarů/pevnost</i> | <p>U všech přivařených trnů byl odstraněn keramický kroužek a provedena vizuální kontrola. V případě výskytu nepravidelného výronu taveniny kolem, provedena zkouška ohybem na 15°.</p> <p>V místech styku dvou plechů provedena kontrola detailnější a v případě nesouladu byl trn zatížen. V případě, že se ohnul na požadovaný úhel, aniž by došlo k jeho vylomení, byl ponechán na místě, v případě, že se ulomil byla provedena oprava a nové přivaření trnu.</p> |

