

PŘIVAŘOVÁNÍ SPŘAHOVACÍCH TRNŮ SD 16 x 125 skrz na profily konstrukce

<i>Termín</i>	15.KT/2021
<i>Dodavatel</i> <i>Svařovací práce provedl</i> <i>Svářečský dozor</i>	PROWELD STUD WELDING s.r.o. Bc. Michal Karas, IWT Ing. David Pospíšil, IWE Bc. Michal Karas, IWT Ing. David Pospíšil, IWE
<i>Dodavatel svařovacího stroje</i> <i>Výrobce spřahovacích trnů</i>	Bolte GmbH Bolte GmbH
<i>Typ svařovacího stroje a pistole</i>	POWER PACKAGE 2 x PRO-I 1300 a GD-22s
<i>Maximální nastavitelné parametry svařovacího stroje a pistole</i>	Svařovací proud: 2.100 A Svařovací čas: 1.500 msec Zdvih pistole: 0,5-6,0 mm
<i>Elektro připojení</i>	2 x 32 A
<i>Rozměr přivařovaného trnu</i>	SD 16 x 125 S235
<i>Prodloužení kabelace</i>	Síťová: 25 m Svařovací: 10 m



Postup provádění a hodnocení	
<i>Postup provádění</i>	<p>Provedena zjednodušená výrobní zkouška. 5 ks trnů přivařeno na plech tl. 10 mm a provedena mimo vizuální zkoušku, také zkouška ohybem na normou definovaný úhel. Vzhledem k odpovídajícím výsledkům zkoušek bylo započato se svařováním. Poloha trnů na profilech byla označena důlčikem a místo svaru bylo, s ohledem na silnou vrstvu okují, obroušeno.</p> <p>Po zahájení svařování došlo po cca 20 svarech k přehřátí jednoho z jističů. Proto byla přepojena kabelace jednoho zdroje do jiné zásuvky s odpovídajícím jističem. Dále probíhalo přivařování bez problémů. S ohledem na povětrnostní podmínky, slunečno, ale větrno, jsme se obávali zhoršených výsledků svaru s ohledem na foukání oblouku. Toto se ale nepotvrdilo. Celkově bylo přivařeno 200 ks trnů a 5 ks zkušebních.</p>
<i>Kontrola svarů/pevnost</i>	<p>U všech přivařených svorníků byl odstraněn keramický kroužek a provedena vizuální kontrola.</p> <p>Vzhledem k tomu, že žádný svar nevykazoval vady, nebyla prováděna kontrola poklepem kladivem.</p> <p>Mimo výše uvedené, jsme namátkově kontrolovali zkrácení trnů, které bylo cca 3-4 mm, což plně odpovídá nastavení.</p> <p>Kontrolováno bylo také namátkově zkrácení trnů s výsledkem vyhovující.</p> <p>Trny byly zkráceny o cca 4,0 - 5,0 mm.</p>

