

PŘIVAŘOVÁNÍ SPŘAHOVACÍCH TRNŮ SD 19 x 100 na profily lávky přes řeku Lučinu

<i>Termín</i>	28.KT/2021
<i>Dodavatel</i> <i>Svařovací práce provedl</i> <i>Svářečský dozor</i>	PROWELD STUD WELDING s.r.o. Bc. Michal Karas, IWT Ing. David Pospíšil, IWE Bc. Michal Karas, IWT Ing. David Pospíšil, IWE
<i>Dodavatel svařovacího stroje</i> <i>Výrobce spřahovacích trnů</i>	Bolte GmbH Bolte GmbH
<i>Typ svařovacího stroje a pistole</i>	POWER PACKAGE 2 x PRO-I 1300 a GD-22
<i>Maximální nastavitelné parametry svařovacího stroje a pistole</i>	Svařovací proud: 2.100 A Svařovací čas: 1.500 msec Zdvih pistole: 0,5-6,0 mm
<i>Elektro připojení</i>	Generátor 250 kVA
<i>Rozměr přivařovaného trnu</i>	SD 19 x 100 S235
<i>Nastavené parametry</i>	Svař. proud: 1.650 A Svařovací čas: 900 sec Předsazení trnu: 5,0 mm

	<i>Zdvih: 4,0 mm</i>
<i>Prodloužení kabelace</i>	<i>Síťová: 25 m</i> <i>Svařovací: 10 m</i>





Postup provádění a hodnocení

*Postup
provádění*

Provedena zjednodušená výrobní zkouška. Trny byly přivařeny na ocelový profil, který byl obroušený v počtu 5 ks. Trny byly ohnuty pomocí trubky. Vizuální i ohybová zkouška vyhovující, proto bylo započato se svařováním.

Zemnicí kleště byly připevňovány na profily vždy na oba dva konce na horní pásnici.

Profily pískované, tedy čisté. Z celkového počtu 340 ks trnů nebylo nutné opravovat tavným svařováním MIG. Místo svaru označeno pomocí značek, bez nutnosti dodržení vysoké přesnosti.

*Kontrola
svarů/pevnost*

U všech přivařených svorníků byl odstraněn keramický kroužek a provedena vizuální kontrola a namátkově kontrola kladivem. Při svaru docházelo k většímu rozstříku v okolí vně keramického kroužku. Příčinou bylo mírně vyšší nastavení předsazení trnu před keramický kroužek. U mostních konstrukcí toto nastavení provádíme standardně, z důvodu vyšší kvality provaření. Navíc nevzniká problém s neuzavřením taveniny okolo celého průměru trnu.

Po dovaření jednotlivých dílů jsme odstranili keramický kroužek kvůli kontrole pravidelnosti výronu taveniny. Rozstříknutý kov kolem trnu jsme odstranili.

