

PŘIVAŘOVÁNÍ SPŘAHOVACÍCH TRNŮ SD 16 x 125 S235 na ocelové profily mostové konstrukce

<i>Termín</i>	19.KT/2019
<i>Dodavatel Svařovací práce provedl Svářečský dozor</i>	PROWELD Hana Pospíšilová Ing. David Pospíšil, IWE, Bc. Michal Karas, IWT Ing. David Pospíšil, IWE
<i>Dodavatel svařovacího stroje Výrobce spřahovacích trnů</i>	AS-Schöler-Bolte GmbH AS-Schöler-Bolte GmbH
<i>Typ svařovacího stroje a pistole</i>	POWER PACKAGE- 2xPRO-I 1300 a GD-22s
<i>Maximální nastavitelné parametry svařovacího stroje a pistole</i>	Svařovací proud: 2.100 A Svařovací čas: 1.500 msec Zdvih pistole: 6 mm
<i>Elektro připojení</i>	Jištění 2 x 32 A, nezávisle jištěné
<i>Rozměr přivařovaného trnu</i>	SD1 19 x 100
<i>Nastavené parametry</i>	Svař. proud: 1.650 A Svařovací čas: 1.250 msec Předsazení trnu: 5 mm Zdvih: 4,5



Postup provádění a hodnocení	
<i>Postup provádění</i>	<p>Provedena zjednodušená výrobní zkouška. Devět navařených trnů v poloze podle výkresu, zatíženy ohnutím na více než 30°. Ohybová i vizuální zkouška vyhovující, proto bylo započato se svařováním. Zemnění bylo připevněno na ocelovou svařenou konstrukci a v některých místech na již navařené trny. Poloha zemnicích kleští byla vždy uhlopříčně na poli cca 10 x 10 m. U montáže trnů SD 19 probíhalo svařování bez problémů, pokud byl provařován jeden plech. Pokud byly dva plechy přeplátované přes sebe, a byly správně uloženy, pak problémy nebyly. Pokud byly plechy ve větší vzdálenosti nad sebou a byla mezi nimi mezera, bylo nutné tyto vyseknout nebo provést opravu svařování.</p> <p>S odkazem na ČSN EN ISO 14555, v případě neshody, možno provést opravu pomocí technologie MIG/MAG, obalenou elektrodou, apod.</p>
<i>Kontrola svarů/pevnost</i>	<p>U všech přivařených trnů byl odstraněn keramický kroužek a provedena vizuální kontrola. V případě výskytu nepravidelného výronu taveniny kolem, provedena zkouška ohybem na 15°. tuto nebylo nutné provádět, protože buď byl svar v pořádku, nebo byl po odlomení znovu přivařen. Kontrolováno bylo také namátkově zkrácení trnů s výsledkem vyhovující.</p>



